

**Общество с ограниченной ответственностью  
«Евро-Тара»  
(ООО «Евро-Тара»)**

**ОКП 5371 12**

**Группа Д71  
(ОКС 55.160)**

**«УТВЕРЖДАЮ»  
Генеральный директор  
ООО «Евро-Тара»**

\_\_\_\_\_ **В. А. Дмитриев**  
**«19» июля 2010 г.**

**СКЛАДНЫЕ ФАНЕРНЫЕ ЯЩИКИ**

**Технические условия  
ТУ 5371-001-66471391-2010  
(вводятся впервые)**

**Дата введения в действие  
«19» июля 2010 г.**

**РАЗРАБОТАНО:  
ООО «Евро-Тара»**

**Москва  
2010**

Настоящие технические условия (далее по тексту – ТУ) распространяются на складные фанерные ящики (далее по тексту – ящики), предназначенные для упаковывания, перевозки и складирования различной продукции, в том числе и опасных грузов.

В зависимости от предназначения ящики подразделяются на типы «А», «Р» и «S» для мелкогабаритных, среднегабаритных и крупногабаритных грузов соответственно.

В записи ящиков при заказе по усмотрению предприятия-изготовителя возможно указание внутренних габаритных размеров ящиков в собранном состоянии или его внутреннего объёма.

Пример записи при заказе и/или в других документах ящика типа «Р» с внутренними размерами (длина x ширина x высота) 1180 x 780 x 750 мм:

***«Фанерный ящик тип Р 1180x780x750» ТУ 5371-001-66471391-2010».***

Предприятие-изготовитель может расширять номенклатуру за счёт ящиков других типов по назначению, отвечающих требованиям настоящих технических условий.

## **1 Технические требования**

### **1.1 Общие положения**

**1.1.1** Ящики должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться в соответствии с конструкторской документацией по технологической документации (далее по тексту – КД и ТД) предприятия-изготовителя, утвержденным в установленном порядке.

**1.1.2** Конструкция ящиков и деталей их крепления должны обеспечивать жесткость, прочность, устойчивость, безопасность при эксплуатации, а также удобство выполнения работ по их сборке.

**1.1.3** Ящики изготавливаются по технологии, утверждённой в установленном порядке.

**1.1.4** Ящики следует использовать при температуре окружающего воздуха от (– 40)°С до (+55)°С.

## 1.2 Конструктивные требования

**1.2.1** Форма ящиков и расположение его составных частей должны соответствовать формам и расположению их составных частей по КД предприятия-изготовителя, а также образцу-эталону, утверждённому в установленном порядке.

**1.2.2** Ящики представляют собой сборно-разборную конструкцию, состоящую из крышки, дна, складной рамы, а также элементов крепления (замков и металлических лент).

**1.2.3** Все составные части ящиков типа А связаны металлической лентой, а именно четыре стороны рамы между собой, крышка и дно с рамой по одной стороне.

Остальные элементы связывают между собой при сборке замки.

**1.2.4** Элементы рамы ящиков типа Р связаны между собой лентой, а остальные замками.

**1.2.5** Все составные части ящиков типа S, включая четыре стороны рамы, связаны между собой замками.

**1.2.6** При необходимости дно ящиков типов Р и S выполняется в виде поддона.

**1.2.7** Номинальные размеры ящиков (длина x ширина x высота) должны соответствовать значениям согласно КД (чертежам), предприятия-изготовителя, утверждённой в установленном порядке.

Рекомендуемый внутренний объём ящиков должен быть в л:

- от 3 до 150 для типа А;
- от 100 до 1500 для типа Р;
- от 1000 до 40000 для типа S.

**1.2.8** Отклонения от номинальных размеров внутренних размеров ящиков должны быть в пределах  $\pm 2$  мм.

**1.2.9** Вес ящиков должен соответствовать значению, приведённому в КД или ЭД.

## 1.3 Прочностные требования

**1.3.1** По механической прочности (при ударе, вибрации и штабелировании) ящики должны отвечать требованиям ГОСТ 26838.

## **1.4 Функциональные требования**

**1.4.1** Замки при сборке ящиков должны легко без заеданий обеспечивать крепление элементов ящиков между собой.

**1.4.2** Среднее время сборки ящиков типа А 1,5 минуты, 2 минуты – ящиков типа Р и 5 минут – ящиков типа S.

## **1.5 Требования к материалам и комплектующим**

**1.5.1** Все материалы и комплектующие для изготовления ящиков должны отвечать требованиям соответствующей действующей нормативной документации, утверждённой в установленном порядке.

**1.5.2** Для изготовления ящиков используется фанера берёзовая, а также полосы и листы из гальванизированной стали.

Замки изготавливаются из гальванизированной стали и пластика.

## **1.6 Комплектность поставки**

**1.6.1** Комплектность поставки должна соответствовать условиям договора (заказа) на ящики и спецификации, согласованной предприятием-изготовителем и заказчиком.

**1.6.2** В комплект поставки ящиков входят по требованию заказчика руководство по сборке или другой подобный документ предприятия-изготовителя, утверждённый в установленном порядке.

## **1.7 Требования к маркировке**

**1.7.1** Маркировка наносится на наружную поверхность рамы ящиков в соответствии с КД (чертежами) предприятия-изготовителя и может содержать следующую информацию:

- наименование предприятия-изготовителя и/или его товарный знак (при его наличии);
- наименование продукции;
- внутренние габаритные размеры и/или внутренний объём;
- вес;

- месяц и год изготовления;
  - номер ящика по нумерации предприятия-изготовителя;
  - манипуляционные знаки «Верх», «Не катить» по ГОСТ 14192;
  - обозначение настоящих технических условий,
- а также другую информацию, включая рекламного характера.

**1.7.2** Транспортная маркировка наносится на ярлык (лист формата А4), вкладываемый в транспортную тару под упаковочную плёнку со всех четырёх сторон стопы, и содержит следующую информацию:

- наименование предприятия-изготовителя;
  - наименование предприятия-заказчика;
  - наименование изделия;
  - номер заказа (договора);
  - количество единиц изделий в транспортной таре;
  - обозначение настоящих технических условий,
- а также другую информацию.

**1.7.3** Маркировку наносят несмываемой краской по технологии предприятия-изготовителя, обеспечивающей четкое и ясное прочтение информации, а также её сохранность при транспортировании и хранении.

## **1.8 Требования к упаковке**

**1.8.1** Упаковка должна обеспечивать сохранность ящиков и предохранять их от повреждений при транспортировании, хранении, разгрузке и погрузке.

**1.8.2** Ящики в разобранном виде укладываются в стопы размерами и параметрами по ГОСТ 24597.

**1.8.3** Стопы ящиков укладывают на поддоны по ГОСТ 9557, ГОСТ 9078 и ГОСТ 22831 или другой нормативной документации, утверждённой в установленном порядке, а снаружи стоп устанавливают деревянный каркас.

**1.8.4** Стопы на поддонах в каркасе упаковывают в плёнку полиэтиленовую по ГОСТ 10354, термоусадочную полиэтиленовую плёнку по ГОСТ 25951 или другую плёнку по действующей нормативной документации, утверждённой в установленном порядке.

**1.8.5** Каркас снаружи обшивают фанерой.

**1.8.6** Влажность древесины тары для упаковывания ящиков не должна превышать 22%.

**1.8.7** Может применяться другая тара и оберточный материал, обеспечивающая сохранность ящиков и отвечающая требованиям действующей нормативной документации, утвержденной в установленном порядке.

## **2 Требования безопасности и охраны окружающей среды**

**2.1** Средняя температура воспламенения ящиков равна примерно 280°C.

Температура самовоспламенения – не менее 440°C.

**2.2** Средства пожаротушения – вода и двуокись углерода.

**2.3** Предельно допустимые содержания вредных веществ при производстве ящиков – по ГОСТ 12.1.005.

**2.4** Хранение и эксплуатация ящиков требуют соблюдения требований противопожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

**2.5** Ящики не являются токсичным. Использование их в нормальных комнатных или атмосферных условиях не требует мер предосторожности.

**2.6** В процессе хранения ящиков не происходит разложения и выделения вредных веществ.

## **4 Правила приемки**

**4.1** Ящики должны быть приняты отделом технического контроля (ОТК) предприятия-изготовителя или лицом, уполномоченным предприятием-изготовителем на право проведения технического контроля, на соответствие требованиям настоящих технических условий.

**4.2** В процессе производства ящики подвергается технологическому операционному контролю по программе предприятия-изготовителя, утверждённой в установленном порядке.

**4.3** Приемка ящиков осуществляется партиями.

Партией считается количество ящиков одного наименования, типа и размера в объёме заказа предприятия-заказчика.

**4.4** Типовые испытания ящиков проводят при применении новых комплектующих и материалов или изменении технологических процессов, а также предъявлении новых функциональных требований.

**4.5** Необходимость проведения типовых испытаний определяет изготовитель ящиков по согласованию с разработчиком по программе,

## **5 Методы контроля**

**5.1** Испытания ящиков проводят при температуре окружающего воздуха ( $23 \pm 5$ )°С.

**5.2** Контроль соответствия ящиков требованиям КД и качества изготовления, а также комплектности, маркировки и упаковки проводится визуально и путем сличения с соответствующими документами и образцами эталонами.

**5.3** Контроль размеров проводится путем замеров при помощи металлических линеек по ГОСТ 427, металлических рулеток по ГОСТ 7502 и штангенциркулей по ГОСТ 166.

## **6 Транспортирование и хранение**

**6.1** Ящики в упакованном виде транспортируются всеми видами транспорта на любые расстояния с любой скоростью в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

**6.2** Ящики должны храниться на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов при соблюдении условий хранения 2 по ГОСТ 15150 в упаковке или без неё в сухих отапливаемых помещениях при средней положительной температуре окружающего воздуха (18-20)°С.

Возможно хранение ящиков под навесом, защищёнными от попадания влаги и прямых солнечных лучей.

**6.3** В воздухе помещения, где хранятся ящики не должно быть агрессивных примесей (паров кислот и щелочей).

## **7 Указания по эксплуатации**

**7.1** Ящики должны собираться и эксплуатироваться в соответствии с ЭД предприятия-изготовителя.

## **8 Гарантии предприятия-изготовителя**

**8.1** Поставщик гарантирует соответствие ящиков требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и использования.

**8.2** Гарантийный срок хранения ящиков – 12 месяцев со дня изготовления.

**Приложение А  
(справочное)  
Перечень ссылочных документов**

ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 166-89	Штагенциркули. Технические условия
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 9078-84	Поддоны плоские. Общие технические условия
ГОСТ 9557-87	Поддон плоский деревянный размером 800x1200 мм. Технические условия
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнение для различных климатических районов. Критерии, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 22831-77	Поддоны плоские деревянные массой брутто 3,2 т размером 1200x1600 и 1200x1800 мм. Технические условия
ГОСТ 25951-83	Плѐнка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия
ГОСТ 26838-86	Ящики и обрешетки деревянные. Нормы механической прочности

